

# ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ

## «ВАМБ ГРУП»

33013, Україна, Рівненська обл., м. Рівне, пр-кт Миру, б. 10А/4

р/р UA303077700000026006411123187 в АТ "А-БАНК"

код ЄДРПОУ 43847790, ІПН 438477917163

тел. +38 (067) 907-19-94, e-mail: vambgroup@gmail.com

28.03.2025 р.

Вих. № 25/9

Уповноваженій особі

Волинської філії

ТОВ «Газорозподільні мережі

України»

### ЛИСТ-ПОГОДЖЕННЯ

Товариство з обмеженою відповідальністю «ВАМБ ГРУП», як учасник закупівлі, погоджується з умовами та вимогами замовника, які визначені у технічній специфікації Додаток 3 до документації спрощеної закупівлі.

Додаток 3

### ІНФОРМАЦІЯ ПРО НЕОБХІДНІ ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

Код за національним класифікатором України

ДК 021:2015 «Єдиний закупівельний словник»:

Предмет закупівлі: Анодний заземлювач (далі – Товар) ДК 021:2015 31680000-6

Електричне приладдя та супутні товари до електричного обладнання.

1. Товар повинен бути новим, без попереднього використання; якість товару, повинна відповідати нормам, стандартам, якісним показникам і технічним вимогам, встановленим діючими нормативними актами України, відповідати вимогам діючих Сертифікатів відповідності та технічним вимогам Замовника.
2. Доставка до об'єкту Замовника, за адресою: м. Луцьк, вул. Львівська, 152 б, здійснюється власними силами та за рахунок Постачальника. Товар повинен постачатись в заводському пакуванні, з нанесенням найменування виробника, типу та марки товару; пакування повинне бути безпечним при експлуатації та забезпечувати збереженість товару під час транспортування і зберігання. Має бути можливість обміну товару неналежної якості, що не відповідає вимогам.
3. Рік виготовлення: не раніше 2024р., але не більше 12 місяців на дату поставки.
4. Строк поставки товару – до 31 грудня 2025 року (за заявками Замовника).
5. Перелік предмета закупівлі подано в Таблиці 1.

Таблиця 1.

№ п/п	Найменування товару	Од. вим.	Кіл-сть	Технічні, якісні характеристики/технічна специфікація
1	2	3	4	5
1.	Анодний заземлювач АЗКГЦ2 або аналог	шт.	42	Підповерхневий анодний заземлювач. 1.1. Сердечник кожного електрода АЗ циліндричної форми, довжиною не більше 1м. Матеріал- графіт порозаповнений /графітопласт з об'ємною щільністю не менше 1400 кг/м3, водопоглинання матеріалу сердечника за 24 години не більше 1%; 1.2. Чиста маса сердечників кожного електрода АЗ не менше: -для графіту порозаповненого/графітопласту – 6,86 кг; Чиста маса сердечника заземлювача АЗ визначається без врахування маси кожуха,



			<p>вуглецевої засипки, каркасу, кабелю тощо.</p> <p>1.1. Номінальне струмове навантаження на один електрод не менше 4 А в любых типах ґрунтів;</p> <p>1.2. АЗ мають бути призначені для тривалої експлуатації в любых типах ґрунтів, з любой ступеню постійного чи періодичного обводнення цих ґрунтів, включаючи постійне занурення в природні водойми;</p> <p>1.3. Сердечники кожного комплексу мають бути промарковані індивідуальними неповторними виробничими номерами надійним способом, що не допускає випадкове видалення маркування без механічного пошкодження поверхні електроду. Номер кожного сердечника має бути зафіксований в супровідній документації на кожен комплект АЗ. Додатково, при наявності бляшаних кожухів АЗ, на зовнішніх поверхнях цих кожухів при цьому унікальний номер (код) маркування на зовнішній поверхні кожуха заземлювача має співпадати з маркуванням на самих сердечниках АЗ. У паспортах виробника на АЗ, які супроводжують поставку, зазначати всі унікальні номери (коди) маркування кожного АЗ</p> <p>1.6. Струмопідвідний кабель сердечника АЗ – з багатодротовою струмопровідною жилою перерізом не менше <math>1 \times 6 \text{ мм}^2</math> і подвійною полімерною ізоляцією.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Довжина струмопідвідного кабелю кожного електроду – не менше 5м;</li> <li>- Кожен електрод АЗ додатково комплектується мідною, лудженою товстостінною гільзою типу Г-МЛ-16 для нарощування довжини багатодротового кабелю перерізом <math>6 \text{ мм}^2</math>; термозбіжною трубкою з клейовим внутрішнім шаром для ізолювання гільзи та місця з'єднання кабелів, із розрахунку не менше 250 мм на один електрод (постачається на загальну кількість, без порізки); додатковим кабелем (ідентичним струмопідвідному) для нарощування виводів, із розрахунку 2м на один електрод (постачається на загальну кількість, без порізки, без зворотної тари).</li> </ul> <p>1.7. Кожух кожного електроду АЗ – з оцинкованої сталі, діаметром 150мм і довжиною 1500мм. Для підповерхневих АЗ кожух – з монтажними скобами (петлями) по обох торцях.</p> <p>1.8. Сердечник електроду АЗ має бути встановлений в кожусі нерухомо, відцентровано по довжині і діаметру кожуха, без безпосереднього контакту з кожухом;</p> <p>1.9. Проміжок «кожух – сердечник» щільно, без пустот заповнений вуглецевою засипкою (графітова крихта чи графітова крупка чи їхня суміш з коксовим дріб'язком, з вмістом вільного вуглецю не менше 90% по масі; фракційним</p>
--	--	--	--



			<p>складом 0-5мм);</p> <p>1.10. Контактний вузол для АЗ на основі порозаповненого графіту/графітопласту додатково допускається монтаж затискного контактного вузла між двома мідними/латунними лудженими контактними пластинами з мідними/латунними шпильками, до яких струмопідвідний кабель приєднується опресуванням і паянням. Герметизація контактного вузла забезпечується герметичною заливкою на основі інертних нереверсивних полімерних ізоляційних матеріалів та, додатково, захищається зверху термозбіжною муфтою з клейовим внутрішнім підшаром. Перехідний електричний опір контактного вузла не повинен перевищувати 0,1 Ом.</p> <p>1.11. Ізоляція кабелю в місці проході через захисний кожух АЗ – захищена від пошкоджень з розрахунку на транспортування, зберігання, монтаж та весь період експлуатації.</p> <p>1.12. Опір ізоляції контактного вузла анодного заземлювача – не менше 100М Ом.</p> <p>1.13. Перехідний опір «жила кабелю – кожух» не більше 0,2 Ом.</p> <p>1.14. Загальна вага запакованого електроду (з засипкою, з кабелем 5м, всіма конструктивними елементами) не більше 50кг.</p> <p>1.15. При зберіганні електроди АЗ не повинні виділяти шкідливих речовин в концентраціях, що перевищують гранично допустимі норми.</p> <p>1.16. В процесі експлуатації анодні заземлювачі не повинні завдавати шкоди навколишньому середовищу.</p>
--	--	--	---

- Якщо у цій специфікації містяться посилання на стандартні характеристики, технічні регламенти та умови, вимоги, умовні позначення та термінологію, пов'язані з товарами, роботами чи послугами, що закупаються, передбачені існуючими міжнародними, європейськими стандартами, іншими спільними технічними європейськими нормами, іншими технічними еталонними системами, визнаними європейськими органами зі стандартизації або національними стандартами, нормами та правилами. Після кожного такого посилання слід вважати наявний вираз «або еквівалент». Якщо ця технічна специфікація містить посилання на конкретну марку чи виробника або на конкретний процес, що характеризує продукт чи послугу певного суб'єкта господарювання, чи на торгові марки, патенти, типи або конкретне місце походження чи спосіб виробництва, таке посилання є необхідним та обґрунтованим. Після кожного такого посилання слід вважати наявний вираз «або еквівалент».

- Якщо Учасником пропонується еквівалент, то технічні характеристики за профілем пропонованого еквівалента повинні бути не гірші від технічних характеристик предмета закупівлі, визначених у документації спрощеної закупівлі.

Директор ТОВ «ВАМБ ГРУП»



Ігор ІВАНУЩИК